



# Druckbehälter für Ihre Anwendung

High-Tech Produkte - made in Germany

# Mehr als eine Behälterfertigung

Als einer der führenden Behälterhersteller sind wir ihr zuverlässiger und innovativer Partner bei der Entwicklung und Produktion von Druckbehältern und drucktragenden Baugruppen höchster Qualität für Industrie, Handwerk, Handelspartner und private Verbraucher. Unsere Berufung ist die Herstellung und Optimierung und Weiterentwicklung von Druckbehältern und drucktragenden Bauteilen in zertifizierter Qualität, unter Beachtung der höchstmöglichen Sicherheit.

Wir betrachten unsere Kunden, Lieferanten und Dienstleister als Partner auf Augenhöhe, mit denen wir langfristig zusammenarbeiten möchten. Denn durch eine gemeinsame, auf Vertrauen gegründete Zusammenarbeit sichern wir den Unternehmenserfolg.

Als Aus- und Fortbildungsbetrieb sind wir mit unseren leistungsfähigen Mitarbeiter in der Lage, Lösungen für beinahe alle Aufgabenstellungen unserer Kunden zu finden. Dabei steht die ständige Steigerung der Kundenzufriedenheit durch kontinuierliche Verbesserungen in unserem Fokus.

Wir sind ein innovatives mittelständiges Familienunternehmen und konzentrieren uns darauf, hervorragende Leistungen in Prozessentwicklung, Produktion und Dienstleistung zu erbringen und Verantwortung für die Menschen in unserer Umgebung zu sehen und zu leben.

## Weiter entwickelt, weiter verbessert seit 1967

- Umfassende technische Beratung
- Fachpersonal bei der Planung und Konstruktion der Kundenanforderungen
- Langjährige gut ausgebildete Mitarbeiter in allen Bereichen
- Höchste Qualitätsansprüche
- Zertifizierungen nach DGRL und DIN ISO 9001
- Ausführliche technische Dokumentationen
- Langjährige zuverlässige Lieferanten und Dienstleister
- Leistungsfähige Oberflächenbearbeitung
- Standard-Behälter ab Lager immer lieferbar
- Kürzeste Lieferzeiten

# Unser Standard ist flexibel

Standardbehälter, von 50 Liter bis 3.000 Liter in 11 und 16 bar, sind innerhalb von zwei Werktagen versandbereit, selbstverständlich nach Ihren Wünschen beschichtet.

## ◆ Druckbehälter

liegend / stehend  
50 Liter - 10.000 Liter  
11 bar oder 16 bar  
-10°C bis +50°C  
ab 150 Litern bis 3.000 Litern  
-20°C bis +50°C

## ◆ Hochdruckbehälter

liegend / stehend  
150 Liter - 3.000 Liter  
<16 bar bis 45 bar  
-10°C bis 50°C

## ◆ Vakuumbehälter

liegend / stehend  
150 Liter - 3.000 Liter  
-1 bar  
-10°C bis 50°C

# Für jede Anwendung den passenden Behälter

Sonderbehälter können wir Ihnen in kürzester Zeit kostengünstig konstruieren, berechnen, prüfen, bauen und liefern.

- ◆ bis 35.000 Liter Volumen und einem Durchmesser von 2.600 mm
- ◆ Frei wählbarer Betriebsdruck von -1 bis 100 bar
- ◆ Behälter bis zu einem Durchmesser von 2.400 mm feuerverzinkt (innen/außen)
- ◆ Alles aus einer Hand

## Wir fertigen unter anderem:

- ◆ Druckluftbehälter
- ◆ Ölabscheidebehälter
- ◆ Druckstoßbehälter
- ◆ Sonderbehälter für Kläranlagen
- ◆ Vorratsbehälter für verschiedenste
- ◆ Medien z. B. Wasserbehälter (ggf. auch mit Trinkwassergeeigneter Innenbeschichtung)
- ◆ Adsorptionsbehälter z. B. für Drucklufttrocknung
- ◆ Druckbehälter für die Farbmischindustrie
- ◆ Behälter nach DIN4810



# Ihre Anwendung, unser Druckbehälter

## Unsere Konstruktions- und Fertigungsmöglichkeiten

- › CAD / 3D gestützte Berechnung und Zeichnungserstellung
- › Eigene Entwurfsprüfabteilung für alle Behälter bis einschließlich Kategorie III (Modul H)
- › Rundbiege- und Schweißanlagen
- › Verarbeitungsbereich bis 2.600 mm Durchmesser
- › Stückgewichte bis zu 6 Tonnen
- › Behälterdokumentationen in allen gängigen europäischen Sprachen sowie russische Behälterpässe

## Ab Werk in die Welt

- › eigener Fuhrpark
- › verschiedene Speditionen
- › Zollabwicklung durch experterfahrenes Fachpersonal

## Qualität und Nachhaltigkeit

Die ständige Verbesserung von Produkt- und Prozessqualität, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden, ist unser Ziel. Wir garantieren hochwertige Fertigung durch strategische Planung, exakte Untersuchungen und Dokumentationen. Durch unsere moderne Röntgenanlage mit geschultem Fachpersonal sowie umfassender Möglichkeiten der Druck-, Ultraschall- und Magnetpulver-Prüfung sind wir in der Lage, eine zeitnahe Überwachung des Fertigungsprozesses sicherzustellen.

Wir sind nach DIN EN ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU, Modul H/H1 zertifiziert und haben somit ein Qualitätssicherungssystem eingerichtet, welches über die Anforderungen der 9001 und der HPO hinausgeht.

Sicherheit ist das oberste Gebot bei der Herstellung von Druckbehältern. Aus diesem Grund werden alle von uns gefertigten Behälter zusätzlich zur Längsnaht-Außenschweißung mit einer Längsnaht-Innenschweißung als Gegenlage ausgeführt.

Wir setzen auf einen nachhaltigen Umgang mit Ressourcen und tragen dazu bei, dass unsere Umwelt sauber und erhalten bleibt.

### Unsere Vorteile im Überblick

- › Längste Prüfintervalle
- › keine Extrakosten durch TÜV Einzelabnahmen
- › Keine Beschränkungen durch Baumuster
- › Unsere Behälter können für viele unterschiedliche Medien verwendet werden.



**Maschinen- und Behälterbau GmbH**

Betzdorfer Str. 170 · 57567 Daaden

Tel. +49 2743 9330 0

[info@mabe.de](mailto:info@mabe.de) · [www.mabe.de](http://www.mabe.de)